



**ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA**

| MATERIAL   | L1  | L2  | ESPESOR X |
|------------|-----|-----|-----------|
| 4" x 5/16" | 450 | 400 | 1/4" 14   |

EJE TRABAJO VERT. = 4" 5/16"  
EJE TRABAJO HORIZO = 4" 5/16"  
-ANGULARES < L1-1/2"x3/16"- ASTM A36.  
-MEDIDAS EN MILIMETROS-

**ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA**

| MATERIAL   | L1  | L2  | ESPESOR X |
|------------|-----|-----|-----------|
| 4" x 3/16" | 450 | 400 | 1/4" 14   |

EJE TRABAJO VERT. = 4" 5/16"  
EJE TRABAJO HORIZO = 4" 5/16"  
-ANGULARES < L1-1/2"x3/16"- ASTM A36.  
-MEDIDAS EN MILIMETROS-

**CARACTERISTICAS DEL ACERO Y GARGANTA DE SOLDADURA**

| TIPO DE ACERO A 42-b (S-275 JR) |            | TIPO DE ELECTRODO (Genov)  |            |
|---------------------------------|------------|----------------------------|------------|
| Espesor de la placa en mm.      | Garganta a | Espesor de la placa en mm. | Garganta a |
| 4.0 - 4.2                       | 2.5        | 1.5 - 14.1                 | 3.2        |
| 4.3 - 4.9                       | 3.0        | 14.2 - 15.5                | 10.0       |
| 5.0 - 5.6                       | 3.5        | 15.6 - 16.9                | 11.0       |
| 5.7 - 6.3                       | 4.0        | 17.0 - 18.3                | 12.0       |
| 6.4 - 7.0                       | 4.5        | 18.4 - 19.7                | 13.0       |
| 7.1 - 7.7                       | 5.0        | 19.8 - 21.2                | 14.0       |
| 7.8 - 8.4                       | 5.5        | 21.3 - 22.6                | 15.0       |
| 8.5 - 9.1                       | 6.0        | 22.7 - 24.0                | 16.0       |
| 9.2 - 9.9                       | 6.5        | 24.1 - 25.4                | 17.0       |
| 10.0 - 10.6                     | 7.0        | 25.5 - 26.8                | 18.0       |
| 10.7 - 11.3                     | 7.5        | 26.9 - 28.2                | 19.0       |
| 11.4 - 12.0                     | 8.0        | 28.3 - 31.1                | 20.0       |
| 12.1 - 12.7                     | 8.5        | 31.2 - 33.9                | 22.0       |
| 12.8 - 13.4                     | 9.0        | 34.0 - 36.0                | 24.0       |

| Pulg/mm  | Ton/cm | Longitud (cm) | L1 (cm) | L2 (cm) | L1 (cm) Ajuste | L2 (cm) Ajuste |
|----------|--------|---------------|---------|---------|----------------|----------------|
| 3/16 3   | 0.38   | 12.00         | 8.4     | 3.6     | 15             | 8 12.00        |
| 3/16 5   | 0.779  | 7.00          | 4.9     | 2.1     |                |                |
| 1/4 6    | 0.934  | 6.00          | 4.2     | 1.8     |                |                |
| 5/16 8   | 1.245  | 5.00          | 3.5     | 1.5     |                |                |
| 3/8 9    | 1.416  | 4.00          | 2.8     | 1.2     |                |                |
| 7/16 11  | 1.743  | 4.00          | 2.8     | 1.2     |                |                |
| 1/2 12   | 1.964  | 3.00          | 2.1     | 0.9     |                |                |
| 9/16 14  | 2.242  | 3.00          | 2.1     | 0.9     |                |                |
| 5/8 16   | 2.491  | 3.00          | 2.1     | 0.9     |                |                |
| 11/16 17 | 2.734  | 2.00          | 1.4     | 0.6     |                |                |
| 3/4 19   | 2.988  | 2.00          | 1.4     | 0.6     |                |                |

Tension (Ton) Compresion (Ton) F. Diseño (Ton)

CONTRATO: CONTRATO No. 034-2021

"ESTUDIO Y DISEÑOS ESTRUCTURA METALICA PLAZOLETA EDUARDO ALDANA DEL CENTRO DE EVENTOS DE LA CÁMARA DE COMERCIO DEL SUR Y ORIENTE DEL TOLIMA."

DIRECCION: CRA 3 CON CALLE 21 BARRIO BELÉN ESPINAL - TOLIMA

CONTIENE: **■ DETALLES ELEMENTOS DE LA CUBIERTA**

DISEÑO ARQUITECTONICO: ARQ. GABRIEL MENDEZ

VO. BO. SUPERVISOR CONTRATO: ING. CARLOS H TRUJILLO. M.P. 25202-169944 CND.

Vº Bº CONTRATANTE: JAIME EDUARDO MELO PALMA PRES. EJECUTIVO.

DIGITALIZO: CHT

FECHA: NOV 21 DE 2021

GRADO DE DISEÑO: DISEÑO DE ELEMENTOS NO ESTRUCTURALES SUPERIOR

OBSERVACIONES: REV INICIAL -01 Nov 21

ESCALA: INDICADA

PLANO: EST-7

8